

DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Declaro que A União Nacional dos Auditores do Ministério da Educação (Unamec), com sede no Setor Comercial Norte (SCN), Quadra 2 – Bloco A – Cj. 503/504 – Edifício Corporate Center, Brasília-DF, inscrita no CNPJ sob o nº 28.627.449/0001-01, detém exclusividade sobre o evento Congresso Brasileiro de Auditoria & Controle Interno (COBACI).

O COBACI 2024 será aberto ao público e ocorrerá no formato presencial na Universidade Federal do Amazonas (UFAM), localizada na cidade de Manaus/AM, durante os dias 07 a 09 de agosto do corrente ano.

O valor da inscrição é de R\$ 1.000,00 para associados ou R\$ 1.200,00 para não associados.

Sendo verdade, firmo esta declaração.

Brasília-DF, 06 de maio de 2024

Marília Cristyne Souto Galvão Barros Matsumoto
Presidente da União Nacional dos Auditores do Ministério da Educação